



千葉工場

（一貫生産体制にて多品種製品を製造）

○本社所在地：東京都江東区

○事業概要：サイネージ・医療・ICT・脱炭素・防衛分野向けの筐体・ラック等の製造販売業・据付工事

○常時使用する従業員：131人（2024年9月期）

○現在の売上高：25億円（2024年9月期）

○法人番号：1011701006077

○Web：https://www.forvice.co.jp/

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
齋藤 太誉

未来の可能性を切り開き、
理想の『あったらいいな』をスタンダードに

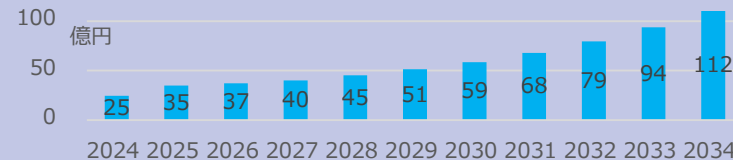
当社は、時代の流れを先手で捉え、変動する市場のニーズを先取りしたオリジナル製品開発に力を入れ、デジタルサイネージ製品、19インチラック製品、サーバールームファシリティ製品等の様々な製品開発を続けてまいりました。

これからも、当社を取り巻く環境の変化に迅速に対応しながら、将来を見据えた新しい分野にも挑戦を続け、お客様にとっての“ベストパートナー”となれるよう努めてまいります。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2034/9期の売上高100億円達成に向け、千葉工場の製造キャパシティを増大させ、年率10%を超える売上高成長を実現する。



課題

- 千葉工場の生産能力向上
 - ① 複合機・ベンディングマシンの製造キャパシティの向上
 - ② 塗装ラインの生産性改善
- 新しいビジネスモデル・新製品の開発

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- 最新式パンチレーザ複合機・ベンディングマシンの追加導入により、製造キャパシティを増大させる。
- 最新式塗装ラインへの入替えにより、生産性改善を図る。
- 他社とのパートナーシップ締結による新製品開発と量産化及び新分野への進出を行う。

実施体制

- 企画・設計から製造、納品施工まで一気通貫で対応する。
- 社長直轄のプロジェクトチームを立ち上げ、月次モニタリングで進捗を管理する。
- 製造部門を中心に人員増を図る。
- 生産管理部門にて生産データの可視化や分析を行い、プロジェクトチームにフィードバックをすることで、PDCAサイクルを回し、達成率を高める。