



機械部品に関する多様な加工対応

- 本社所在地：岩手県花巻市東十二丁目
- 事業概要：FA用メカニカルパーツ、金型用パーツ等電気機械器具部品および生産用機械器具部品の製造業及び販売
- 常時使用する従業員：543名 内正社員486名/嘱託・臨時職員57名
(2024年12月時点)
- 現在の売上高：71億円
(2024年12月期)
- 法人番号：7400001005208
- Web： <https://aio-precision.co.jp>

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
鬼柳 一宏

- ・常に感謝の気持ちを忘れずに従業員の物心両面での幸福を追求する
- ・顧客や地域など全ての関係者が我社と共に豊かになるよう社会の公器として貢献度を高めていく

アイオー精密は安定した売上や利益の確保を通じた金銭的な活動や、ものづくりに触れる機会の提供による県内製造業への関心度の向上等の社会的な活動により、地域を含めたあらゆるステークホルダーと共に豊かになることを目指します。また「働き方」にフォーカスした活動を進め、社員の負担軽減と成長を両立できる仕組みづくりを進めています。理念の追求と実施の結果として成長実現を図ります。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2030年の売上高達成に向け、加工領域ならびにキャパの拡大と、特注品受託加工の伸長により年率6.8%程度の成長を目指す。



課題

- ・丸物切削や高精度加工等の顧客要求に対する、業務効率化と育成を通じた生産キャパシティ(量・加工領域)の拡充
- ・熱/表面処理、歯車加工設備拡充による同業からの受注増加
- ・CAMオペレーターの作業効率の向上と増員
- ・既取引先の別事業部への取引横展開による取引先内自社シェア拡大に向けた営業力の強化 半導体分野の取引先深耕
- ・自社ノウハウを活かした防衛、医療分野に対する市場開拓

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- ・特注品対応工場の集約による、設備や人の効率的な活用
- ・現場のトライ＆エラーと改善事例共有を通じた流し方の改善やワンファクトリー思考による段取りロスの削減
- ・必要に応じた設備投資による丸物切削・角物切削ライン拡大
- ・CAMの作業工数削減のためのシステム開発と海外人材活用
- ・既存の取引先との関係性や東京の営業所を活用した、新規取引先とのマッチングや販路開拓
- ・外部知見も活用した営業ノウハウの習得や、営業頻度/回数などの営業データの分析と活用

実施体制

- ・事業部や工場間のエリア意識を取り払い、加工の特性に応じて工場の割り振りや設備・ヒトの活用を行うことで仕事を進める「ワンファクトリー」制の実施
- ・原価低減と利益確保を両立させるDX特化ラインプロジェクトの早期実現
- ・加工に関する協力会社の開拓とネットワークの強化
- ・コンサルや公的支援機関等の外部パートナーの知見の取り入れ
- ・自社で相対的に取り扱いの少ない加工やモノに対する加工を行っている企業や営業力強化に向けたM&Aの実施