



株式会社サンテック 庄南工場

○本社所在地：山形県鶴岡市
 ○事業概要：精密機械加工業
 ○常時使用する従業員：150 名
 （2025年5月時点）
 ○現在の売上高：24.8億円
 （2025年3月期）
 ○法人番号：3390001007572
 ○Web：
<http://www.Yamagata-suntec.co.jp/>

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
楯岡 学

企業理念：いつも、ユーザーのベストパートナーとして愛される会社をめざします。
 ひとり、ひとりの力が十分に発揮出来、活力ある会社を作ります。
 ものづくりで、豊かな社会の発展に貢献します。

『鶴岡から世界へ』『世界に通用する製品品質とモノづくり・ヒトづくりを鶴岡から』

創業以来培ってきた匠の技術と最先端の自動化設備ラインを融合させたハイブリッド戦略で、高付加価値製品の継続的な受注を実現させます。自動化・省力化⇒リスクリングの流れを定着させ、永続的な賃上げを実現し、地方創生に大きく貢献します。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2035年の売上高達成に向け、売上高の平均成長率 年率13.5%程度の成長を目指す。
 潜在的な市場成長率の高い「半導体製造装置分野」「電子顕微鏡向け部品分野」における最先端の市場ニーズを捉え、顧客の設計の段階からの提案型営業体制を確立し、常態化する。

課題

1. 最新の市場ニーズに応える製造設備整備と生産体制確立
2. 重量物・多工数の手仕上げの出来る限りの自動化
3. 質的な人的リソースの確保とスムーズな匠の技術の承継
4. 海外拠点も活用した世界を見据えた市場と顧客の開拓
5. 国内における新たな顧客と市場の開拓

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

1. 『大型設備の自動化ライン』の設備投資によって、業界でも画期的な重量コアパーツ加工の自動化体制確立。
2. 『高真空用途の特殊加工対応可能設備』の導入によって、真空用途におけるコア技術の究極的な向上の実現。
3. 顧客・市場要求に基づく検査基準に対応すべく、『自動検査・省力化検査』を可能とする設備導入。
4. 外資系企業取引の更なる活性化と海外での新顧客獲得
5. 国内営業体制の抜本的強化

実施体制

1. 弊社社内の「製造技術グループ」とメーカーの技術・設計部隊・商社との密なる連携。
2. 弊社社内の「手仕上げ部隊」「マシニングセンタ部隊」と機械メーカー・工具メーカー・商社との密なる連携。
3. 弊社社内の「営業部」「品証・製技部」と検査機器メーカー・商社との密なる連携。
4. JETRO輸出大国コンソーシアムによる専門家支援
5. 営業支援企業及び外部コンサルと弊社「営業部」の連携。

『長期経営計画26-37』の設定と遂行

スローガン

『鶴岡から世界へ』

『世界に通用する製品品質とモノづくり・

ヒトづくりを鶴岡から』

『長期経営計画26-37：

ハイブリッド型製造体制の確立と国内外の成長市場獲得』

ハイブリッド型製造体制とは・・・

『**極限までの省力化自動化推進**』と日本独自のモノづくり
精神に根差した次代を想い、培った技術と精神を繋いでいく
『**匠の技術の承継**』の二刀流を貫く弊社独自の製造体制

1. 中型～大型設備の無人稼働時間の最大化への挑戦
2. 試作から量産対応までの提案型営業の実践
3. 技能検定挑戦への門戸開放と次世代への計画的技術承継
4. 『サンテック7訓』を浸透させ人材から人財への成長を
5. サンテックベトナムと連携した海外顧客の獲得
6. 高度海外人材と外部専門家活用による海外市場の開拓
7. 外部事業者活用による有望成長市場の新規顧客の獲得

