



スズキテクノス株式会社



本社

○本社所在地：〒136-0072 東京都江東区大島1-8-6

○事業概要：パンチングメタルの製造・販売。主なステンレス、アルミ、チタンなどを素材とした打ち抜き金属板（パンチングメタル）を主力製品とする

○常時使用する従業員：69名
（グループ全体・2025年6月時点）

○現在の売上高：40億円
（グループ全体・2025年6月時点）

○法人番号：7010601003682

○Web：http://www.suzuki-tkns.co.jp/

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役
鈴木雅之

金属加工の力を追求し続けることで、 日本社会・ものづくり産業の継承・発展に貢献する

当社のコア事業であるパンチング加工を始め、さまざまな金属加工の力を追求することで、全てのお客様に愛され、信頼される企業を目指します。
また業界において同業の廃業が進む中、積極的に事業提携や関係性を強化していくことで日本社会を支えてきたものづくり産業の継承にも努めてまいります。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

- ・本補助事業はスズキテクノス、鈴木打抜製作所、日昇金属の3社グループで申請する。
- ・グループ全体で2035年の売上高100億達成に向け、年率10%程度の成長を目指す。

課題

- ・ステンレスの堅調な需要に伴い、既存の第1～3工場では供給力が不足している。
- ・ベテラン金型職人のノウハウ継承が途上。
- ・業界標準であるCADデータでの受注に関する対応が途上。

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- ・供給力を強化し当社の強みである販売力と掛け合わせることで、圧倒的な競争力を築き上げる。
- ・主要取扱原材料であるステンレスと鉄の強みを活かした形で金属加工製品の製造販売を拡大していく。
例：鉄製手すり→ステンレス手すり、鉄製自動車マフラー→ステンレス自動車マフラー
- ・レーザー加工、曲げ加工など異なる金属加工方法へ挑戦する。

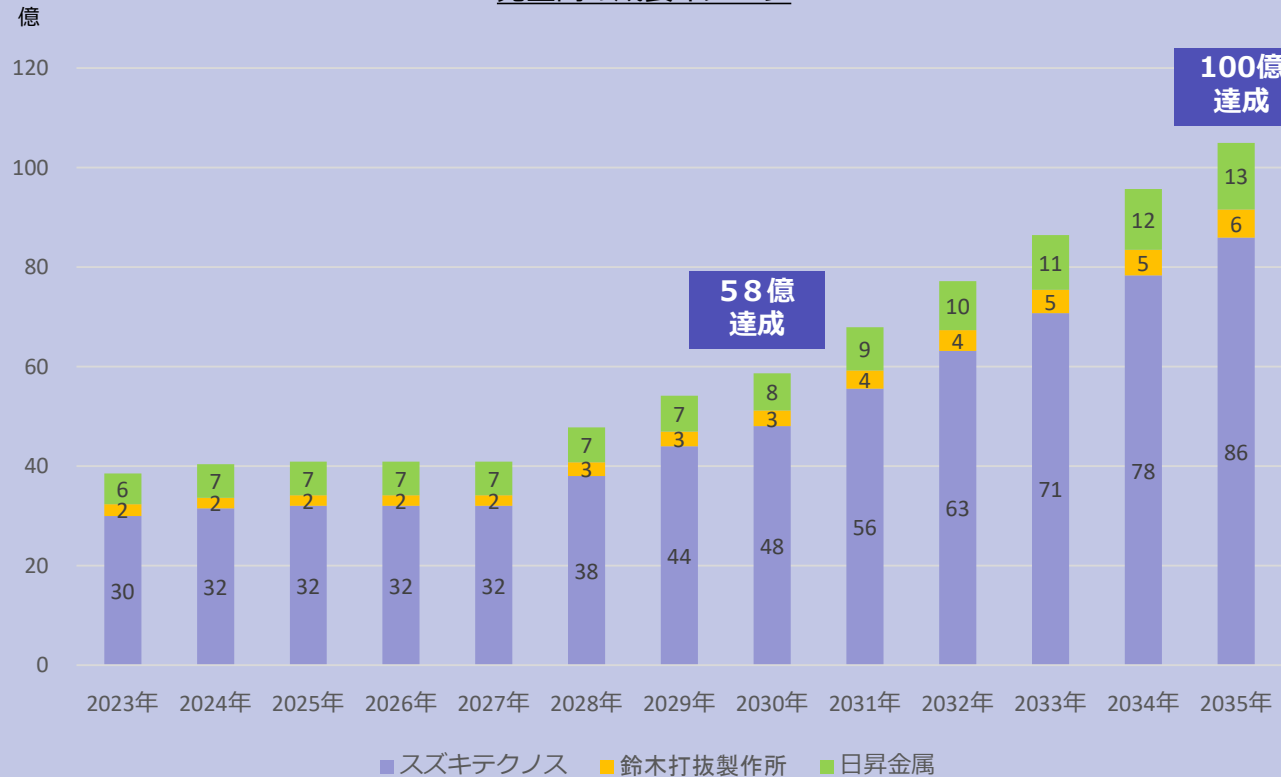
実施体制

- ・プロジェクトメンバーには社長が入り、社長直轄のプロジェクトとして全社的に取り組む。
- ・外部リソースとしては金属加工機械製造メーカーなど金属加工業界大手から機械運用のサポート、金融機関等から財務面のサポートを受ける予定。
- ・新たな金属加工方法への挑戦にあたっては、レーザー加工・ルーバー加工の研究・実践を行う部署を立ち上げる。

売上高の成長イメージとグループ体制図

- ・ 第4工場が新設・稼働することで、最終的に生産キャパシティが1.45倍に向上するため、売上高成長に寄与する。
- ・ 今後、さらに生産キャパシティを増加する施策や同業他社の事業承継等も視野に売上高増加を図っていく。
- ・ スズキテクノスと日昇金属は販売、鈴木打抜製作所はパンチングの加工で収益を創出していく。

売上高の成長イメージ



グループ体制図

