

キングパーツ



ロストワックス

ロウ（WAX）を使用した精密鋳造品。
多種多様な金属材料に対応し複雑・精密な部品を安価に製造できるという特徴をもった製法であり、「鋳造品」でありながら強度部品、高精度部品にも十分対応できるため、幅広い業界や用途で使用されている。

- 本社所在地：福山市御幸町下岩成879-1
- 事業概要：産業機器部品の製造・販売
- 常時使用する従業員：317名
(2024年5月時点)
- 現在の売上高：44億円
(2024年5月期)
- 法人番号：6240001030421
- Web：https://www.kingparts.co.jp

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
高橋大治

ロストワックス精密鋳造による精密部品の安定供給を通じて、日本の精密機械の競争力向上に貢献する

当社は1964年に設立され、60周年を迎えました。ロストワックス製法による精密部品は、日本はもちろん世界中で最新のメカトロニクスの目に見えない部分をしっかりと支えています。

「ロストワックスの可能性を拓ける」を合言葉に、技術力・対応力を磨き続け、日本の精密機械の競争力向上に貢献します。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2032年度（2033年5月期）に売上高100億円の達成を目指します。

技術力と提案力でお客様の課題解決を図り、“**キングファン**”を増やします。

課題

現工場（広島県福山市）には以下の課題があります。

- ① **生産能力の問題**：改善活動による生産能力は限界
- ② **品質の問題**：工場老朽化により品質は低下
- ③ **生産性**の問題：拠点間、工場間の移動で非効率

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

本社隣地の現工場に新工場を建設し製造に必要な設備を更新し、生産能力の拡大を実現させます。

- ・製造工程を集約し、動線を最適化
- ・自動倉庫を導入し、運搬等を自動化・効率化
- ・造形自動ロボットを導入し、鋳型製作の7割を自動化

実施体制

新工場建設においては、建設会社・機械メーカー・地方自治体と連携し、実施体制を構築しています。

またガバナンス強化を目的としてメインバンクの広島銀行などからご意見をいただいております。

展示会に出展したり、ロストワックス説明会を開催したり、と積極的に当社の取組みを情報発信しています。