

（主力製品での構成例）  
液体MFM + 気化室直近のバルブ  
= 正確な濃度制御

○本社所在地：滋賀県大津市関津4丁目1-23  
○事業概要：気体用質量流量計気体液体用質量流量制御機器、その他これらを応用したガス制御系の設計製作、流体の精密、計測制御機器の開発・設計・製作  
○常時使用する従業員：63名  
（2025年10月時点）  
○現在の売上高：33億円  
（2024年12月期）  
○法人番号：3160001003470  
○Web：https://lintec-mfc.co.jp

## 企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役  
磯田頼孝

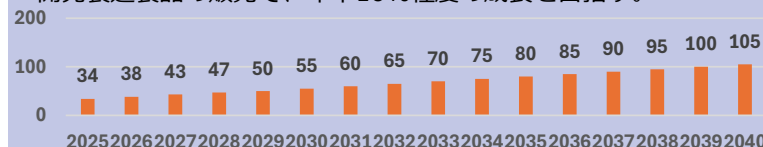
## 独自技術でオンリーワン企業を目指します

リンテックは独自技術で世界のオンリーワン企業を目指し、その技術を通じ社会への貢献を果たしていきます。基本方針は、新たな技術にチャレンジし、独創的な製品を作り、誠意をもってお客様に対応することです。開発を重視する経営を行い、顧客の新しい要求を満足させることに努めて成長していきます。そして「社員が安心して健康で働きやすい職場環境の整備と労働生産性の向上」に取り組んでいき、社員とともに企業価値を高めていきます。

## 売上高100億円実現の目標と課題

### 実現目標

2039年の売上達成に向けて、半導体関連の成長とともに、自社開発製造製品の販売で、年率10%程度の成長を目指す。



### 課題

- ・新規製品を含む、需要に対応する製品のラインナップ。
- ・受注の増加に対応できる設備投資。
- ・生産技術による自動化での効率的な生産の推進。
- ・受注の増減に対応しうる力量を有する人員の確保。
- ・調達品納期の変動に対応しうる適正在庫量の確保。

## 売上高100億円実現に向けた具体的措置

### 目指す成長手段

- ・新工場関連の設備投資を行い、開発関連設備の増強と生産設備の増強を行い、様々な顧客要求に応えていく。
- ・海外展開販売網の強化として、海外の展示会に積極出席。
- ・国内海外メーカー標準品の品質管理体制を強化。
- ・各種企業との技術交流による新規開発案件の取り組み。
- ・国内海外メーカー向け生産体制、サービス体制の確立。

### 実施体制

- ・新工場プロジェクトチームを結成。
- ・新工場の開発製造エリアを拡充、生産能力を増強。
- ・海外を中心に海外国内の営業サービス体制強化。
- ・安定的な材料等供給体制を維持。
- ・開発力を高め、継続的な新製品開発が可能な体制。