



当社主力製品（医薬品製造に係る調製装置）

○本社所在地：愛媛県西条市

○事業概要：医薬品製造装置の設計/製作

/バリデーション/メンテナンス等

○常時使用する従業員：92名

（2026年1月時点）

○現在の売上高：29億円

（2025年7月期）

○法人番号：1500001009443

○Web：<https://www.topsystem.jp/>

## 企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ

代表取締役  
森 達雄変革の時代を切り拓き“真のグローバル100億円企業”を目指して  
～「変える、つなぐ、進む」を合言葉にイノベーションを。～

1999年の創業以来、当社は医薬品装置メーカーとして、「誰かの明日を、ものづくりでカタチにすること」を使命に、時代の変化に寄り添いながら歩んできました。

医薬品製造装置は、人類の生命と健康を支える社会インフラです。その一翼を担う企業として、持続的な成長を実現するため、私たちは真のグローバル企業を目指します。

インドネシアやベトナムなどASEAN地域の拠点と連携し、年齢や性別、国籍を超えた多様性を尊重し、「変える・つなぐ・進む」を合言葉に組織が一丸となってイノベーションを創出し、100億円企業への成長を実現して参ります。

## 売上高100億円実現の目標と課題

## 実現目標

【目標】2036年に売上目標100億円を必達させる。

●働く“ヒト”が会社に誇りを持ち、真のグローバル企業として、医薬品製造装置メーカーの業界をリードする存在を目指します。

売上高（億円）

30.0	45.5	51.2	57.6	65.0	67.5	70.1	72.8	81.2	90.5	100.9
2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036

## 課題

## 【既存事業】

- ①大型案件の受注拡大 ②業務効率化 ③顧客ニーズに即した提案力

## 【新規事業】

- ①新規参入の促進 ②グローバル展開の加速化

## 【カスタマーサービス（cs）事業】

- ①改造案件の取込 ②装置ライフサイクル価値を最大化

## 【全社共通】

- ①人材育成、組織基盤の強化 ②社内インフラ整備

## 売上高100億円実現に向けた具体的措置

## 目指す成長手段

**既存**：大型案件対応力、提案型営業と設計段階での技術提案

**新規**：コアプロセスの前後工程を起点とした周辺事業領域の取込  
精製水（水設備）分野への参入推進

**CS**：ライフサイクル提案や改造を軸とした顧客に寄り添うサービス提供

**全社**：社員の意欲を高める制度とDX活用によるインフラ整備の高度化

## 実施体制

## 《事業体制強化》

- ①計画からサービスまでの一貫体制
- ②各拠点（現7拠点）を核に強みを活かした組織体制
- ③製品（設備）の品質向上に特化した体制

## 《社内外体制強化》

- ④目標管理・職能資格・賃金制度の高度化を図る体制
- ⑤コスト生産性を高める社内インフラ整備を担うDX推進体制
- ⑥パートナー企業との連携深化による生産・供給体制

## 売上高100億円実現に向けた具体的方針

経営理念

私達は、信頼され、歓迎される製品とサービスを提供し、関係する人々の生活を豊かにし、広く社会に貢献し続けます。

売上100億円を実現させる“会社スローガン”

## 【会社スローガン】

GRAB100 真のグローバル企業を目指す

Globalize 国際化・国際標準に向けて自らが動く組織

Respectable 社会的に信頼・尊敬される組織

Attainment 目標に向けて確実に到達する組織

Brisk 活発で元気の良い爽快な組織

100億円企業を実現する企業全体の売上高目標推移

設計・エンジ部門



製造部門



バリデーション部門

工事・メンテ部門