



微差圧計測機器

- 本社所在地：兵庫県神戸市長田区
- 事業概要：計測機器、システム制御装置、電気・機械機器の設計・製作・販売
- 常時使用する従業員：145名  
(2026年4月時点)
- 現在の売上高：23億円  
(2025年3月期)
- 法人番号：5140001018031
- Web：https://manostar.co.jp/

## 企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長  
山本博和

## 独創×共創、センシング技術で世界のニッチトップへ

当社は開発型企業として、常に新たな“ものづくり”に挑戦しています。主力事業である微差圧計測機器、ガスタービン周辺機器はいずれも国内トップシェアを誇ります。現在、センシングやシステム制御の技術を礎に、次世代産業向けの新製品開発に注力しています。10年後を見据えた持続的成長に向け、外需獲得を最重要戦略と定め、特に航空宇宙、水素エネルギー、半導体分野の国際展開を加速し、現地パートナーとの共創を通じてグローバル市場への進出を実現します。

## 売上高100億円実現の目標と課題

### 実現目標

- ①2034年に売上高100億円を達成
- ②2036年に最終目標売上高120億円を達成
- ③両利きの経営で年率16.5%の成長を実現
  - ・既存事業（微差圧計測機器、ガスタービン周辺機器）の需要拡大、海外展開
  - ・高付加価値産業（航空宇宙、防衛、水素エネルギー）への展開

### 課題

- ・事業拡大に向けた人材確保
- ・多角経営化
- ・航空宇宙品質対応
- ・供給体制強化
- ・海外販路開拓

## 売上高100億円実現に向けた具体的措置

### 目指す成長手段

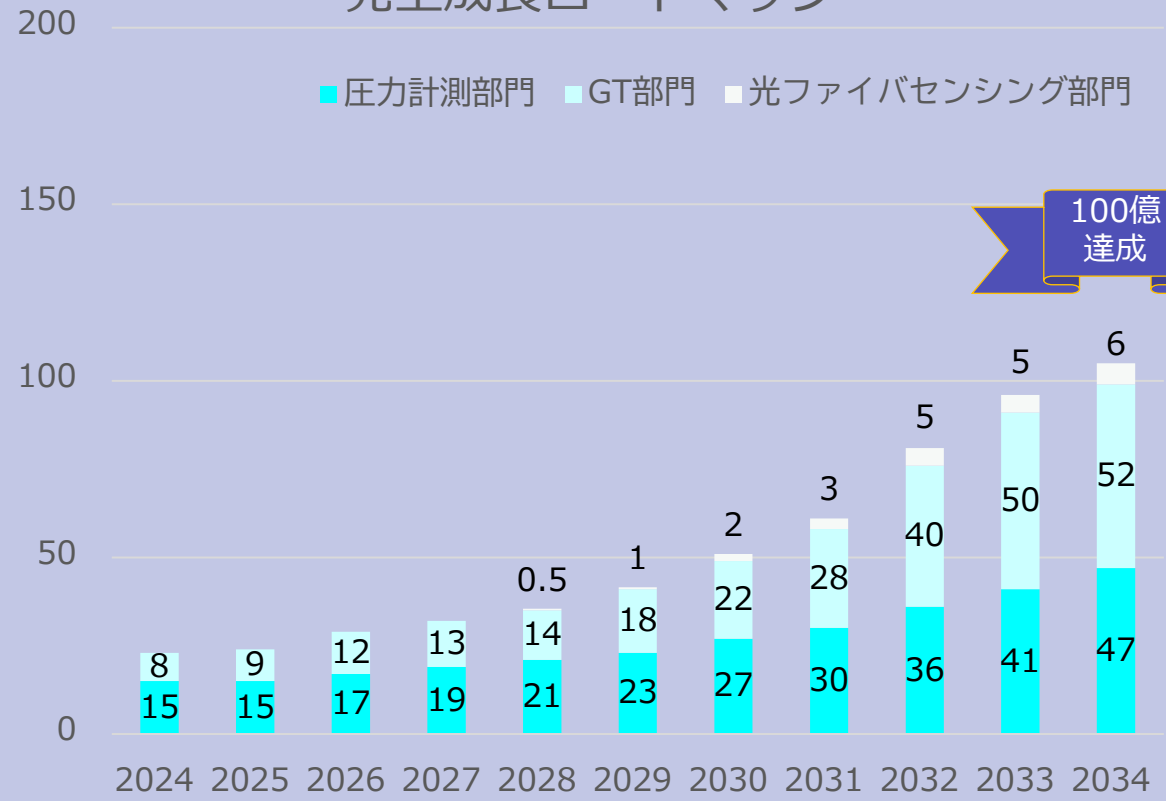
- ・採用拡大と幹部人材育成
- ・管理会計高度化による経営基盤強化
- ・技術革新による新ビジネス創造
- ・品質保証体制の高度化
- ・新社屋建設およびオートメーション化
- ・欧州を中心とした海外販路開拓とサプライチェーン強化

### 実施体制

- ・総務部：人事制度・人材育成の強化 生成AI導入
- ・設計開発本部：産学連携・海外企業との共同開発 知財強化
- ・品質保証部門：AS9100の効果的運用 国際規格対応
- ・製造部門：自動化、省力化の推進
- ・営業部：海外販路開拓、展示会出席
- ・資材部：調達強化、内製化推進

## 売上高100億円実現の目標

### 売上成長ロードマップ



#### 圧力計測部門

- MEMSセンサデバイスを応用し、航空・宇宙仕様の差圧センサを開発
- 真空センサや水圧センサといった新領域のセンサ開発を推進
- 既存事業は半導体分野を中心に堅実な成長を継続

#### GT部門

- 非常用電源として需要が高まる産業用ガスタービンエンジン向け製品の増産化対応を推進
- 航空機エンジン向けの新規開発を受託し、国内外の販路を拡大

#### 光ファイバセンシング部門

- 水素利活用拡大に向け、光学式水素ガスセンサを開発  
主なターゲットは航空、船舶、地上インフラ
- 脱炭素化に追随し、当技術をアンモニア、CO2等に展開