



本社・南工場
(半導体製造装置用チラーユニット工場)

- 本社所在地：栃木県栃木市
- 事業概要：冷凍サイクルAssy（半導体製造装置用チラーユニットおよび配管Assy）の設計・製造
- 常時使用する従業員：165名
(2025年12月時点)
- 現在の売上高：34億円
(2025年12月期)
- 法人番号：5060001016794
- Web：https://www.nrk-h.co.jp

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役
高崎 完二

冷凍サイクルのアッセンブラーBest In Classを目指し、SDG s に貢献します。

冷凍サイクルのアッセンブラーとしてBest In Classを目指し、SDG s に貢献します。品質・安定生産・継続的原価低減・スマートファクトリーを土台として高度化し、コアコンピタンス(ろう付け・Assy性能保証・機能部品)を強みに進化させます。そして、全てのステークホルダー(株主・顧客・取引先・従業員)の満足を目指します。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2035年の売上高達成に向けてのステップとして、全てのステークホルダーに期待できる将来を示すため、50億円の壁超えを2030年までに達成する。そして、視界を変える事で100億円実現を目指す。

課題

- 1) 事業ポートフォリオを主力事業/配管Assy、収益事業/半導体製造装置用チラーユニット及び育成事業/機能部品として組み替える事で、高付加価値化を図る。
- 2) アッセンブラーとしてのバリューチェーンを構築する事で、市場規模拡大と共に伸長、かつ、シェア拡大を図る。

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- 1) ハードウェア・・・自動化・合理化・内製化投資推進
 - ①切断～曲げ～加工～ろう付けの自動化及び内製化
 - ②高機能部品内製化
- 2) ソフトウェア
 - ①半導体製造装置用チラーユニット性能評価機能獲得
 - ②スマートファクトリーの進化(業務のDX・生産計画)

実施体制

- 1) マネジメント
すり合わせ型による全体最適を目指したマネジメント体制推進。
- 2) ハードウェアとソフトウェア(AI活用含むインテリジェンス)を両輪として進化させる。
- 3) 業務のブラックボックス化の解消(属人化解消・可視化等)。

※本宣言は企業自身はその責任において売上高100億円を目指して、自社の取組を進める旨を宣言するものです

2035年に売上高100億円達成を目指す

工場を増築し、半導体製造装置用チラー、冷凍車用配管 A s s y、データセンター用パッケージエアコンを市場拡大に連動し売上拡大、ならびに既存配管Assy分野は自動化・合理化投資による原価低減ならびに機能部品内製化により顧客シェアアップと利益拡大を図る。

