



製品：精密板金加工部品全般

○本社所在地：大分県速見郡日出町大字大神4642-1
○事業概要：産業用装置部品 スチール、ステンレス、アルミ等ラック、電装用ほか筐体、モニュメント、非鉄金属加工
○常時使用する従業員：91名
（2026年3月時点）
○現在の売上高：10億円
（2026年3月期）
○法人番号：4320001008337
○Web：http://www.isi-oita.co.jp/index.html

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
高野 伸秀

株式会社アイ・エス・アイは、お客様に安心して使って頂けるもの造りに徹し、顧客満足度No.1を目指します

私達は創業以来60年間、お客様に満足いただける製品づくりに取り組んでまいりました。その中でお客様の要求に取り残されないよう、社員一同技術の向上を目指し、日夜取り組んでおります。これからも、さらにお客様に満足していただけるよう努力していく所存でございます。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2036年の売上高100億円達成に向け、第三工場の新設により塗装工程を内製化し、年率27.6%の成長を目指す。



課題

- ・市況や材料費高騰など外部環境の影響を受けやすく、収益性の改善が必要。
- ・専門技術を持つ幹部クラスの人材が不足しており、生産性向上のため人材確保と技術の承継と育成が必要。
- ・受注は好調だが、生産キャパシティが追い付かず、受注を断らざるを得ない状況。営業部門と製造現場の連携および生産管理体制の最適化が急務。

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- 【AI/半導体成長市場を見据えた事業拡大】
- ・成長が見込まれるAI関連企業の新規需要を積極的に関与。
 - ・板金加工から最終製品まで対応する一貫受注へ事業を拡大する。
 - ・戦略的なM&Aを活用し、成長スピードを加速させる。
- 【スマートファクトリーの構築】
- ・AIによる需要予測、生産計画の自動化、IoTによる設備稼働率の最大化を実現。属人的な管理体制から脱却し、取引先とのデータ連携により、サプライチェーン全体の最適化を図る。

実施体制

- ・取締役会にて各部門の担当役員と共に経営戦略を協議。迅速な意思決定を行う。
- ・全社横断でDXを推進する体制を構築。外部機関とも連携することで社内DX推進を加速する。
- ・次世代を担う人材の確保と育成にも注力し製・販・技における経営力向上実現可能とする体制構築を目指す。