



本社・本社工場の外観

- 本社所在地：兵庫県丹波篠山市
- 事業概要：カーメカトロニクス製品製造、PC等の組立、機械設備の設計製作
- 常時使用する従業員：138名
(2026年3月時点)
- 現在の売上高：37億円
(2026年3月期)
- 法人番号：9140001041789
- Web：https://technowork.co.jp/

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役
梶原 康弘

品質第一主義を貫き、顧客の信頼を得る（経営理念）

当社は「品質第一主義」を掲げ、高度な安全性が求められる自動車部品の製造を担ってきました。今後は、防衛・車載水準を両立する次世代スマートファクトリーを建設し、急増するEV向けインバータや防衛レーダーの大型受注を獲得します。また、自社で培った「自動化設備の設計ノウハウ」をパッケージ化し、労働力不足に悩む全国の製造業へ展開します。丹波篠山から世界基準のものづくりを支える、100億円企業への飛躍をお約束します。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

- ・2032年の売上高100億円達成に向け、車載・防衛水準を両立する新工場を稼働させ、EVインバータ等の新規受注を全量獲得する。
- ・自社製設備の外販やM&Aによる「モジュール一貫受託」を推進し、特定顧客依存から脱却した総合製造ソリューション企業へ飛躍する。

課題

- ・大手顧客からのEV・防衛関連等の新規大型受注要請に対する、圧倒的な生産スペース・キャパシティの不足
- ・深刻化する労働力不足を背景とした、従来の手作業に依存する組立・検査工程の非効率と品質維持のリスク
- ・特定の大手顧客への依存度が高く、自社の強み（自動化技術）を活かした新規市場開拓やM&Aを牽引する人的リソースの不足

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

- ・EVインバータ製造対応の新工場建設によるカーメカトロニクス製品の対応力強化と売上の抜本的拡大
- ・AI画像検査や協働ロボットの導入による、手作業からの脱却と「不具合ゼロ」の高度量産体制・24時間稼働の確立
- ・新工場を「自動化ショーケース」として活用した設備外販の展開による、特定顧客依存からの脱却と新規取引先の開拓

実施体制

- 社内体制
 - ・100億円達成に向けたプロジェクトチームを組成。社長を最高責任者とし、新工場稼働に伴う製造・品質管理責任者を早期育成する。また、急成長を牽引するため、CFO（財務責任者）やDX人材等の次世代経営幹部を登用・育成する。
- 社外体制
 - ・取引先金融機関と連携を強固にし、大規模投資に必要な成長資金を継続的に調達。また、ベトナムの設備製作提携先等と連携し、低コストな部材調達ルートと強固なサプライチェーンを構築する。