



マツモトプレジジョン本社工場

- 本社所在地：
福島県喜多方市塩川町小府根字近江68
- 事業概要：精密機械部品加工
(切削加工、研削加工、熱処理)
- 常時使用する従業員：181名
(グループ全体・2026年3月期)
- 現在の売上高：22.7億円
(グループ全体・2026年3月期)
- 法人番号：3010901011389
- Web：https://matsumoto-pre.co.jp/

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
松本 敏忠

「Change to Grow」（企業理念・ミッション）

当社は製品の資材調達から設計、加工、熱処理までの「ワンストップ生産体制」を強みに、自動車や産業機器などに至るまで、世界中のモノづくりの進化を支えてまいりました。これからの10年は、世界で加速する電動化（EV化）やロボティクス・医療分野への構造変化を好機と捉え、福島・喜多方の母工場とベトナム拠点のグローバル2拠点体制を極限まで進化させます。精密加工技術のデジタル化・自動化（DX）を推進するとともに、持続可能な地域雇用の創出と従業員のエンゲージメント向上に積極投資し、「地方から世界へ誇れる100億円グローバル精密モノづくり企業」を目指して邁進してまいります。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2036年のグループ合算の売上高100億円に向け、既存の空圧部品、自動車関連部品（油空圧・燃料系）の着実な深化に加え、EV・ロボティクス・医療機器分野等の高付加価値領域の成長により年率12～15%程度の成長を目指す。また、ベトナム拠点の生産拡大によるグローバル需要の積極的な取り込みを図る。

課題

- ・既往の業種・業界の域に捉われない金属機械部品の供給
- ・本社工場におけるスマートファクトリー化（IoT/AI活用）と省人化・高効率化
- ・ベトナム法人の生産キャパシティ拡大および現地供給網の高度化
- ・脱炭素社会に対応した製造工程のCO2削減（GX対応）

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

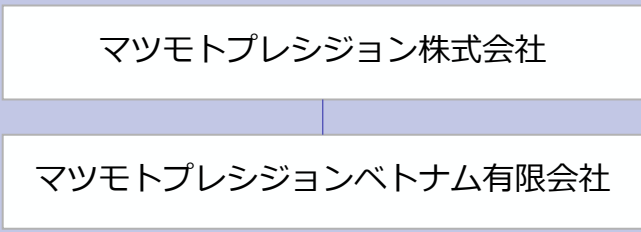
- 売上高100億円の達成に向けた具体的措置は次の通り。
- ・本社工場及びベトナム現地法人の設備投資による生産体制増強
 - ・国内は当社をハブ工場に協力企業とのサプライチェーン構築と組立ユニット化による付加価値向上
 - ・海外はベトナム現地法人をハブ工場とした同国でのサプライチェーン構築
 - ・M & Aによる事業承継、新事業・新分野への進出
 - ・ベトナム高度人材採用による固有技術の継承

実施体制

- ・本社及びベトナム現地法人への加工設備の取得・充実
- ・会津若松市・喜多方市等所在の製造業からなる「会津産業ネットワークフォーラム」を活用した人材育成
- ・ベトナム研修生受入と研修修了後のベトナム現法との人事交流
- ・IT、ロボット、AIの導入による生産技術力の向上
- ・UX部署の立ち上げと管理職級人材の新規雇用
- ・越境EC企業やジェグテックを活用した海外生産PSの拡大
- ・M & A実施による生産ライン拡大と人材確保

売上高100億円実現のための既存拡大と新規参入

【組織体制】



新規事業会社及び承継事業会社のM&Aのため、持株会社への移行を計画

【DXで整備した経営基盤で他拠点経営】

- 国内及びASEAN供給のための2拠点体制
- ベトナム人技術者の日本受入れ、経営幹部候補としてベトナム転籍
- 地域分化しがちな他拠点、グループ経営にグローバル共通基盤を

↓
地政学リスク回避と労働力人口減少に歯止め



【事業会社のM & Aによる早期シナジー効果最大化とスピード成長】

売上高推移

