



企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
鈴木 裕

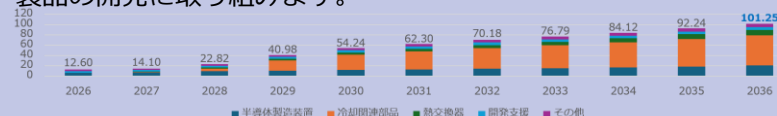
技術革新により社会の発展に貢献する
創造することを楽しみ、変革と差別化を追求する
顧客、取引先、仕入先、従業員すべてが喜ぶ
地域に希望を与え活性化に寄与する

私たちは微細な三次元構造により、精密で応答性の高い温度制御を実現し、増大するエネルギー需要に対する省エネルギーに貢献したいと考えています。評価システムの構築と生産設備の増強と省力化を実現し、熱課題のソリューションを量産までワンストップで提供することによって、上記の経営理念を実現してまいります。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2036年の売上高100億円達成に向け、サーバー向け高効率ヒートシンクおよびヒートポンプ向けの高効率高耐圧熱交換器の量産化を実現します。ヒートポンプ技術より広範な利用を目指し、自社製品の開発に取り組みます。



課題

1. 解析および設計速度の向上
2. 試作リードタイムの短縮
3. 評価環境の整備と測定リードタイムの短縮
4. 生産設備増強、生産自動化
5. 検査設備の整備、自動化、AIを利用した予知保全
6. 海外市場の開拓

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

解析・設計部門の人員の能力をAIの活用により増強します。
検査機器を含む標準製造ラインおよび評価システムを構築し、試作と量産の両面に対応できる体制を構築し対応数を増加させます。
これまでスパコンや半導体製造装置向けに提供してきた高性能熱対策部品の販路拡大とともに、カスタマイズと量産対応によりサーバーセンターへの本格的な採用を実現します。蒸発を利用した高効率冷却に取り組み、継続的な製品提供を目指します。
小型高効率熱交換器の提供により高圧対応と冷媒の使用量の削減に取り組みます。

実施体制

営業部：国内企業向け販路拡大、海外ユーザー獲得
技術部開発課：評価システム構築、蒸発利用構造実用化
シミュレーションキャパシティ増強
技術部設計課：人員増強、モジュール化
製造部：自動化推進、品質データ自動収集
資材課：材料、部品調達。海外を含めた連携強化

上：本社工場 下：マイクロ構造製品

○本社所在地：新潟県新潟市秋葉区
矢代田3640

○事業概要：高効率高耐圧熱対策部品の
設計、試作、製造。

拡散接合技術のコンサルティング

拡散接合にかかわる製造装置の提供

○常時使用する従業員：61名

（2026年6月時点）

○現在の売上高：13億円

（2026年6月期）

○法人番号：8110001009195

○Web：https://www.welcon.co.jp