株式会社九州柴田フォージング（製造業）



本社・工場外観／5,000トンプレス・三次元測定機

〇本社所在地：福岡県朝倉市
〇事業概要：産業用ロボット・工作機械向けを中心とした精密鍛造品の製造。鍛造から熱処理・機械加工までの一貫生産と、金型の自社設計・製作を行う。
〇常時使用する従業員：86名
（2026年9月時点）
〇現在の売上高：45億円
（2025年12月期）
〇法人番号：3290001044080
〇Web：https://k-shibata.co.jp/

企業理念・100億宣言に向けた経営者メッセージ



代表取締役社長
柴田　洋徳

プロの技術と心で、最高の安心を。

当社の製品が表舞台に立つことはありません。しかし、人々の命を守り、産業を動かす役割を担っています。技術だけでは届かない。心を込めてこそ、本当に信頼される製品が生まれる。この考えのもと、90年近くにわたり鍛造の技術と技能を積み重ねてきました。これから目指すのは「感動をカタチにする、唯一の企業」です。設備と生産性への投資、対応できる工程の幅を広げる投資、そして人への投資。この3つを同時に進め、2035年に売上高100億円を実現します。成長によって生まれた収益は、技能を高めた社員の処遇改善と職場環境の整備に還元し、地域とお客様に選ばれ続ける企業となることを目指します。

売上高100億円実現の目標と課題

実現目標

2035年に売上高100億円の達成を目指す。 2025年12月期の45億円を起点に年平均約8%で成長し、下記①～④で各10～20億円を積み上げる。



課題

・5,000トンプレスと金型の自社設計・製作の強みを最大限に活かす生産体制の構築
・90年にわたり蓄積した鍛造技術を次世代へ承継する人材の確保・育成
・強みが活きる市場への新規開拓と顧客層の拡大
・成長の成果を処遇改善・人材投資へ循環させる仕組みづくり

売上高100億円実現に向けた具体的措置

目指す成長手段

①**大型鍛造の強みの深化** 5,000トンプレスを核とした大型鍛造領域で、自動化投資と2直体制の確立により供給力をさらに強化する。
②**強みが活きる領域の拡大** 追加設備の導入により、当社の技術が求められる案件の受け皿を広げる。
③**一貫対応力の強化** 金型の自社設計・製作を含む一貫対応の幅をさらに広げ、付加価値の向上を図る。
④**技術提案型営業への転換** 技術者の知見と教育投資を軸に提案力を高め、大物鍛造品を中心に新たな顧客層を開拓する。
⑤**人への投資（①～④の基盤）** 新人事制度・教育体制・採用の強化と、AIの活用、AIを活用した研修、AIスキルの定着により、各軸を担う人材育成を促進する。

実施体制

・**推進体制** 代表取締役社長を統括責任者とし、技術部門担当取締役が技術研究・自動化投資を指揮する。
・**人事制度** 2026年9月より新人事評価制度のテスト運用を開始。能力・行動・業績の３軸で評価し、技能の向上が処遇に反映される仕組みを構築する。
・**人材育成・採用** スキルの棚卸しに基づく育成計画を部門ごとに整備し、機械・ロボットを扱う技術員への転換を教育と資格取得の支援で後押しする。AIを活用した研修を設け、各部門でAI活用を担う人材を育てる。採用促進に向け、自社の魅力をWebなどで発信する取り組みを強化する。
・**業務改革** 部門ごとに業務を分析し、AIの活用で事務・間接業務を効率化する。生まれた時間を技能伝承の教材づくりと改善活動に充てる。
・**外部連携** 金融機関・コンサルタント・設備メーカーと連携し、設備投資と資金計画を整える。

※本宣言は企業自身がその責任において売上高１００億円を目指して、自社の取組を進める旨を宣言するものです